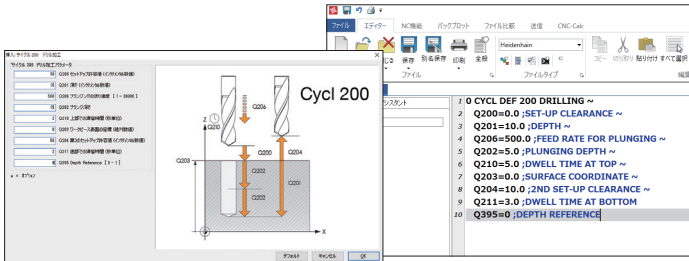


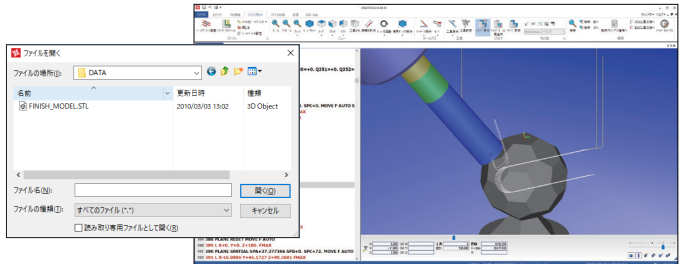
NC アシスタント

NC データ入力をマクロ化
必要なパラメータに数値だけを入力すれば NC データの完成



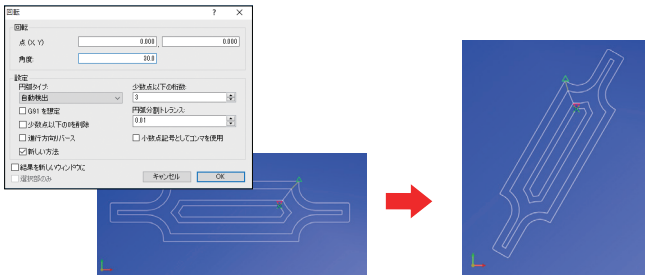
バックプロット：STL ファイル読み込み

バックプロット時に STL 形式のモデルデータの読み込み
パスの描画と仕上げ形状を重ねて表示してのチェックが可能



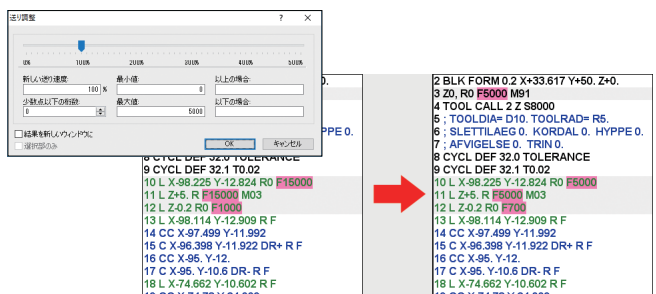
NC データ変形移動機能

NC データの回転、ミラー、移動、オフセット機能
完成後の NC データを加工時に移動、位置変更が可能



NC データ送り、回転数変更機能

送り速度、主軸回転数を簡単に調整



ツールパスステータス

加工寸法や時間など必要な項目を表示
テキスト出力可能で簡単な指示書として使用可能

ツール	最小 X	最小 Y	最小 Z	最大 X	最大 Y	最大 Z	時間
字穴 C	-643.3309	-635.769	-37.9948	636.1675	639.7552	419.9915	0.4725
T1	-299.3594	-311.5642	-37.9948	314.3033	307.4925	314.6866	0.4814
T2	-324.7439	-323.052	-21.4941	323.8067	324.6097	316.9164	0.5328
T3	-643.3309	-635.769	-18.2567	636.1675	639.7552	419.9915	2.1924

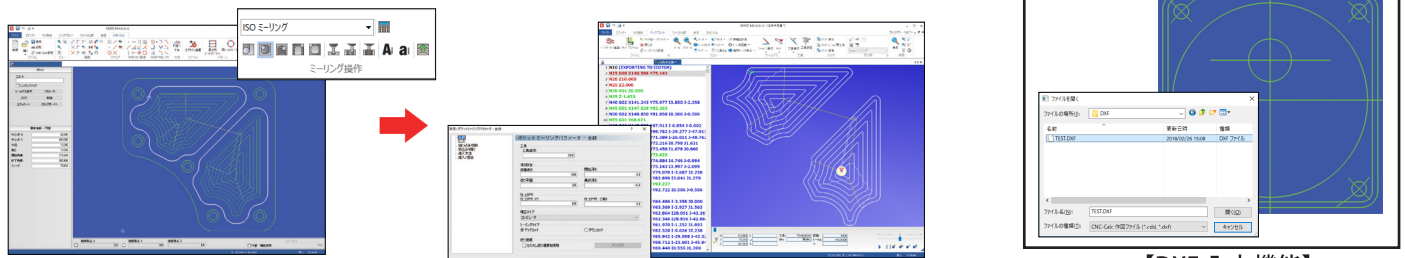
加工時間	値	単位
加工時間	0.4725	分
切取り時間	0.4814	分
送り時間	0.5328	分
工具交換時間	2.1924	分

その他の機能

- NC データの指令別色変更機能
- 印刷機能
- 検索、置換
- シーケンス番号編集 (挿入・削除)
- ファイル比較
- ウィンドウ設定
- 多彩なシミュレーションモード
- 簡易計算機能

オプション CNC-Calc

2次元形状の作図機能と、輪郭加工・ポケット加工・フェーシング加工・文字加工・穴あけ加工の計算機能
高度な CAD/CAM までを必要としない方に最適



【DXF 入力機能】

お問い合わせは

 **株式会社 Aiソリューションズ**

本社 〒577-0066 東大阪市高井田本通7-7-19 昌利ビル9F
TEL: 06-4308-5470 FAX: 06-4308-5471
関東分庁 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-6-3DSM新横浜ビル3F
TEL: 045-620-4451 FAX: 045-620-4452
名古屋分庁 〒464-0075 名古屋市千種区内山3-10-17今池セントラルビル8F
TEL: 052-734-6077 FAX: 052-734-6088
URL: <http://www.ai-sols.co.jp>